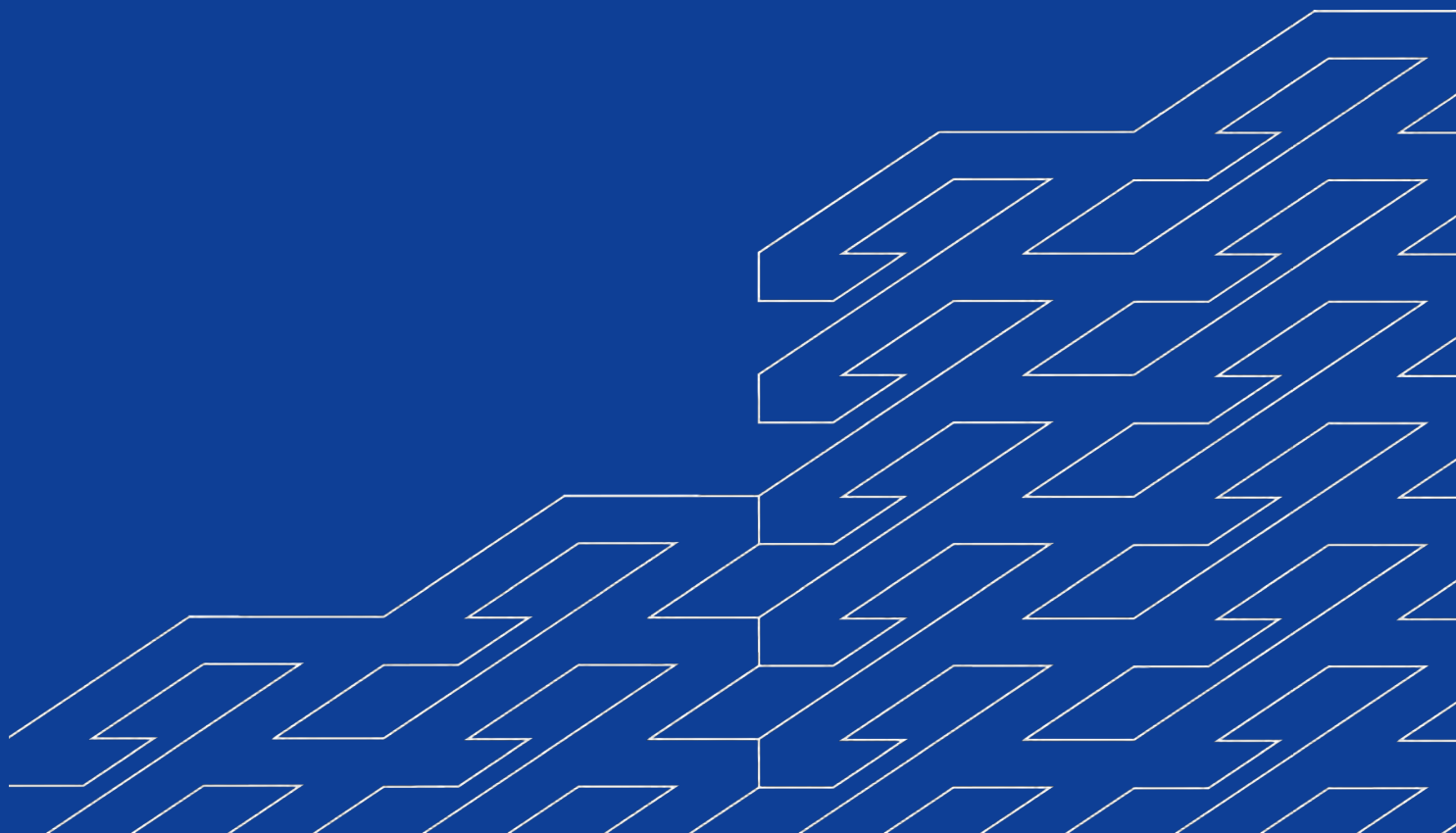




# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА





Наша компания под торговой маркой NEONASTIL™ изготавливает и поставляет решетчатый настил на строительные объекты промышленного и гражданского назначения.

Специалисты высокого уровня нацелены на совместное решение поставленных задач и добросовестное исполнение своих обязанностей.



# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА

На сегодняшний момент производственные мощности компании составляют 20 тонн решетчатого настила в неделю.

Оказываем поддержку и помогаем оптимизировать проекты еще на стадии проектирования.



**ВИДЕО  
О КОМПАНИИ  
NEONASTIL**





Линия по производству сварного решетчатого настила фирмы Zhaoyuan City Quangang Machine позволяет выпускать настил различных типоразмеров – до 9 метров в длину и до 1,2 метра в ширину.

На линии производится:  
компоновка, сборка-сварка,  
подрезка металлических прутков.  
В автоматическом режиме  
контролируется шаг связующего  
прутка, протяжка, давление и  
токовая нагрузка.

Производственная мощность до  
2-х тысяч тонн решетчатого  
настила в год.  
Изготавливаемая продукция  
выходит под торговой маркой  
NEONASTIL в соответствии с  
ТУ 25.11.23-001-36509067-2019



## ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА

4 поста сварки и сборки  
оснащенные всем  
необходимым  
оборудованием.

3 рабочих места  
конструктора  
оснащенные мощными  
компьютерами.

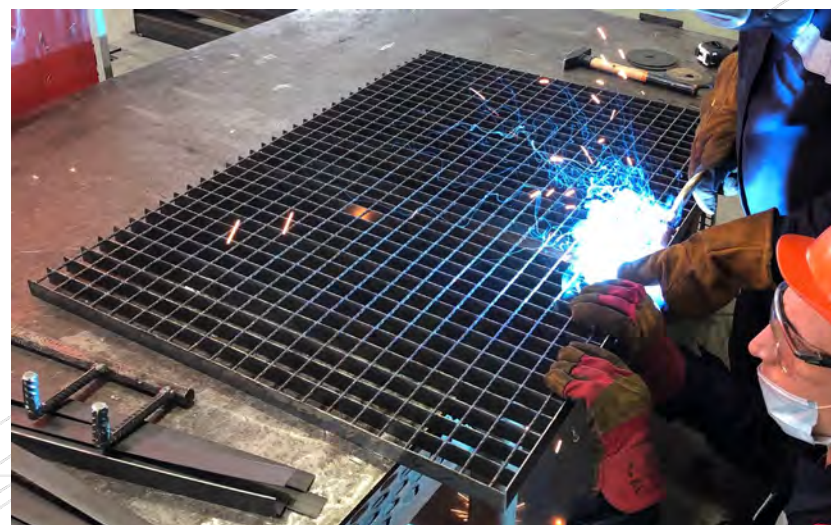
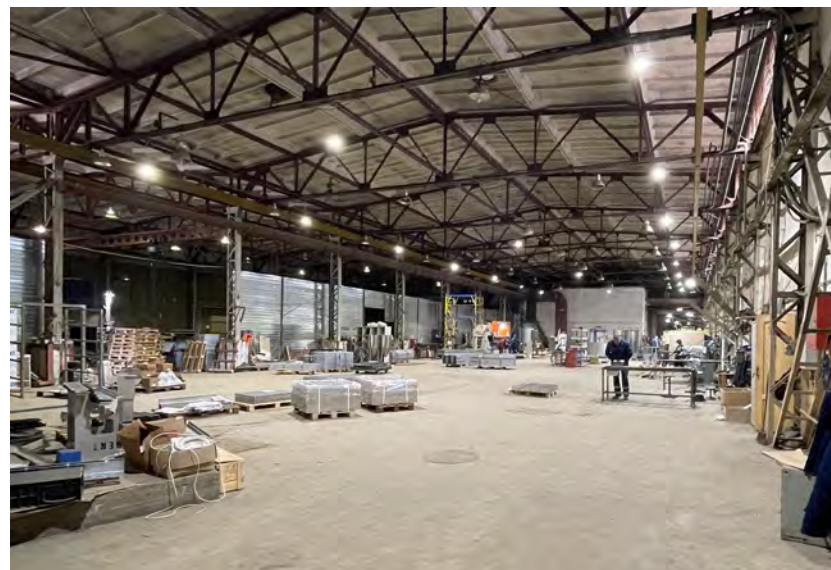
Действующее и  
работающие  
металлообраба-  
тывающее предприятие.

Место нахождение:  
г. Тула;

Год основания: 2020 год;  
Площадь: 2 000 кв. м.,  
отапливаемая.

Штат производства:  
10 человек (есть  
возможность  
расширения).

Цех оснащен кран-  
балкой  
грузоподъемностью  
до 3-х тонн.





# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

## ОБОРУДОВАНИЕ



### **Листогиб с ЧПУ ERMAKSAN SPEED BEND 3100 135**

Рабочая длина 3100мм; Максимальное усилие 135т; 6 осей (Y1, Y2, X, R, Z1, Z2).

Задний упор с осями X, R, Z1, Z2

Моторизованная система бомбирования (анти-прогиб), управляемая ЧПУ. Быстро сменная система зажима инструмента типа Amada Promecam;

Графический контроллер ЧПУ Delem DA66T 2D с цветным графическим сенсорным экраном

Лазерная защита зоныгиба AKAS LASERSAFETY IILC2000

Глубина зева 410мм; Нарботка 300 часов



### **Оптоволоконный лазерный станок по резке листового металла SF3015A3**

Рабочая область 1500x3000мм; Тип лазерного излучателя оптоволоконный иттербиевый; Лазерный излучатель Raycus;

Номинальная мощность лазера 1000 Вт

Потребляемая мощность 16 кВт

Максимальная толщина обрабатываемого металла  
черный до 12мм, нержавеющая сталь до 5мм

Режущая голова Raytools

Время работы лазерного излучателя до 100 000 часов  
(фактическое время в работе 500 часов)

Два сменных стола





# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА



## ОБОРУДОВАНИЕ

### **Ленточнопильный станок JET MBS 910CS**

Макс. Ø обработки при 90° Ø225 мм;

Мощность двигателя, кВт 1,1

Зона обработки при 90 Ø225 мм, □ 200 мм, □ 240x160 мм

Напряжение, В 400;

система подачи СОЖ

система гидроразгрузки

диапазон поворота консоли вправо 0 60 0

быстрозажимные механические тиски

### **Линия по изготовлению сварного настила фирмы**

**Zhaoyuan City Quangang Machine**

Максимальные габариты изготовления матов 9000x1200мм.

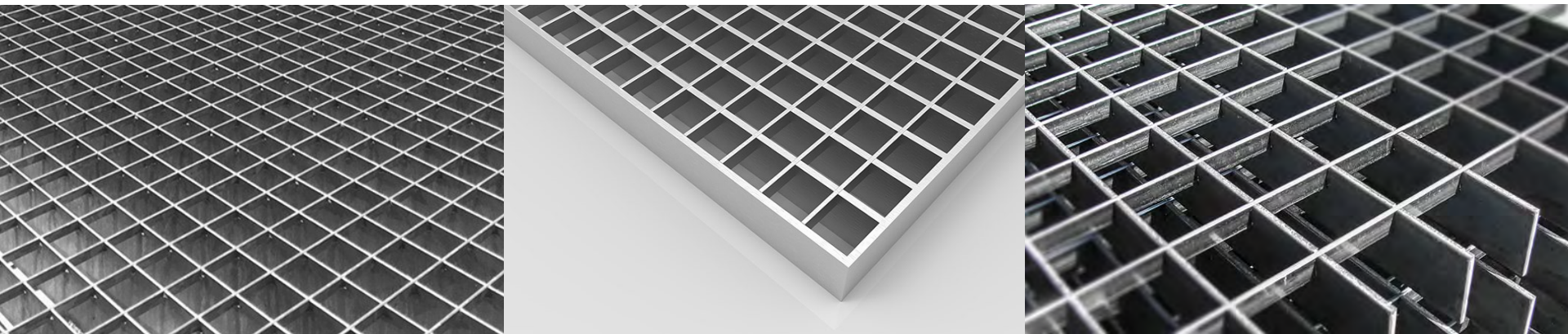
Толщина несущей полосы от 2 до 5 мм

Высота несущей полосы от 20 до 150 мм.

Пруток крученный или арматура до Ø6 мм.



## ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ



В современном мире прессованный настил является одним из самых высокопрочных и легких материалов, который достаточно прост в монтаже и все чаще используется во многих европейских странах.

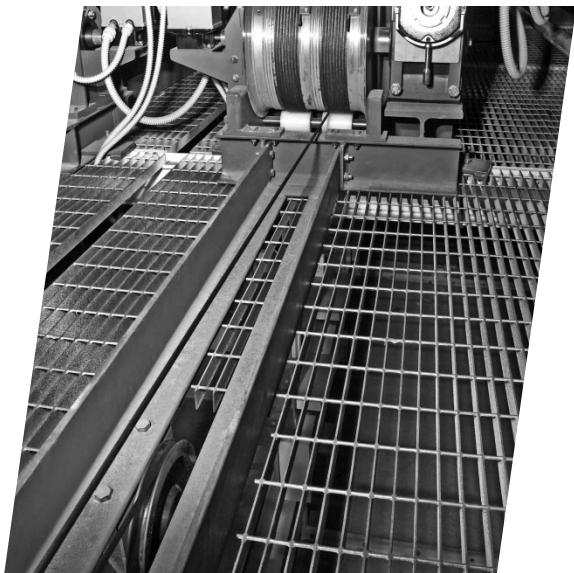
Благодаря уникальной технологии производства прессованный настил имеет большое количество типоразмеров, конфигураций, способен выдерживать заданные нагрузки и обладает практически неограниченной сферой применения.

Прессованный настил находит свое применение не только на промышленных объектах, но также используется и в гражданском строительстве. Это обусловлено тем, что помимо своих основных свойств он обладает еще и эстетичным внешним видом.



# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА



## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

При изготовлении прессованного решетчатого настила покровные полосы, изготовленные по умолчанию из стали обыкновенного качества, запрессовываются под большим давлением в несущие полосы, в которых предварительно на специальном оборудовании вырезаются шлицы.

Шаг шлицов подбирается под ту ячейку, которую указал заказчик. По периметру решетчатый настил обрамляется полосой, которая приваривается к настилу методом стыковой сварки сопротивлением.

Решётчатый настил по контуру всегда имеет обрамление, которое придаёт большую жёсткость конструкции, т. е. сохраняет форму и геометрические размеры (плоскостность, прогиб или провисание и т. д.).







# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

## ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ

Общепринятое деление ячеек у несущих полос от 2 до 3 мм

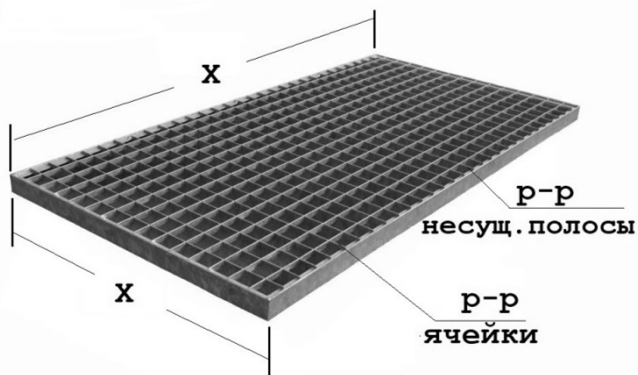
Несущая полоса	Покровная полоса								
11,5	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
15,0	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
21,0	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
22,2	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
44,4	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
55,5	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

Общепринятое деление ячеек у несущих полос от 4 до 5 мм

Несущая полоса	Покровная полоса							
21,0	16,65	22,2	33,3	44,4	50,00	66,6	99,9	
25,0	16,65	22,2	33,3	44,4	50,00	66,6	99,9	
33,3	16,65	22,2	33,3	44,4	50,00	66,6	99,9	
50,0	16,65	22,2	33,3	44,4	50,00	66,6	99,9	
66,6	16,65	22,2	33,3	44,4	50,00	66,6	99,9	
99,9	16,65	22,2	33,3	44,4	50,00	66,6	99,9	

Стандартные профили несущих полос

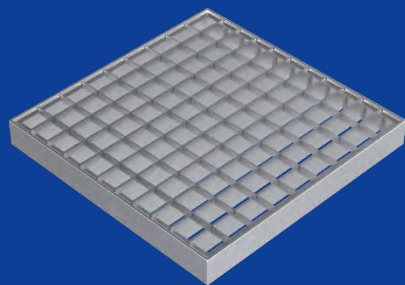
2 мм	3 мм	4 мм	5 мм
20x2	20x3	-	-
25x2	25x3	25x4	25x5
30x2	30x3	30x4	30x5
35x2	35x3	35x4	35x5
40x2	40x3	40x4	40x5
45x2	45x3	45x4	45x5
50x2	50x3	50x4	50x5
-	60x3	60x4	60x5
-	70x3	70x4	70x5
-	80x3	80x4	80x5
-	90x3	90x4	90x5
-	100x3	100x4	100x5
-	-	-	110x5
-	-	-	120x5
-	-	-	130x5
-	-	-	140x5
-	-	-	150x5
-	-	-	150x5
-	-	-	170x5





# 3D МОДЕЛЬ

ПРЕССОВАННЫЙ  
НАСТИЛ



## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

Основным составляющим изделия являются несущие полосы, за счет них настил не прогибается и имеет высокую степень жесткости.

Решетчатый настил можно установить на площадке с широким пролетом между опорами, без дополнительной установки вспомогательных опор.

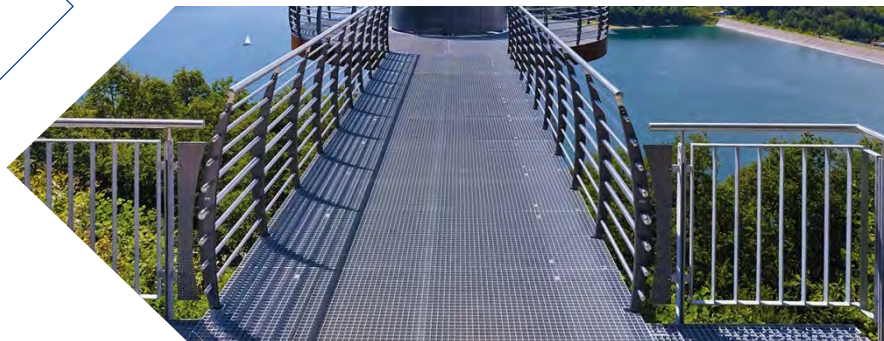
Прост в монтаже за счет специальных креплений, которые придают неподвижность настилу и целостность всей конструкции.

Беспрепятственно пропускает погодные явления, дождь, снег, солнечный свет, а также поток вентилируемого воздуха.

Может воспринимать на себя и/или передавать несущим опорам, сверхвысокие нагрузки.

Обладает высокой степенью ударопрочности.

При ходьбе по прессованному настилу меньше изнашивается обувь и колеса грузоподъемника, такелажных тележек и т.д., так как настил имеет плоскую поверхность.



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводы, производственные цеха, электростанции, в том числе атомные, в качестве переходных и лестничных площадок, а также площадки, на которых необходимо разместить тяжелое оборудование.

Ответственные промышленные цеха, где требуется высокий поток вентилируемого воздуха по всему помещению.

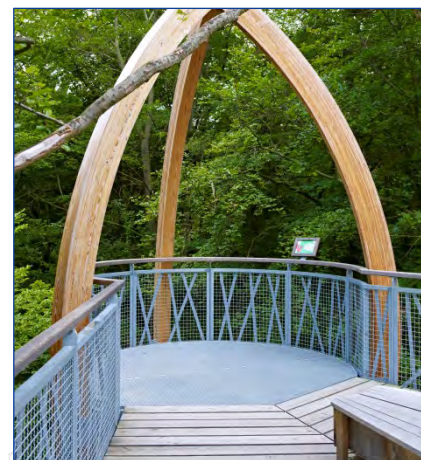


Для благоустройства городов и в качестве элементов архитектуры.

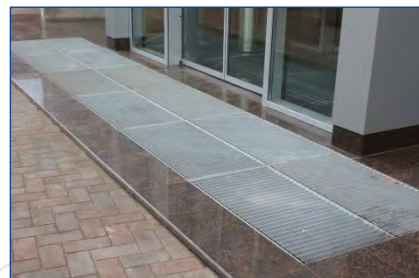
Автомойки, где настил используется в качестве решетки водоотвода, через которую беспрепятственно проникает вода.



Придверные решетки у торговых центров и супермаркетах, благодаря которым вся грязь и снег с обуви не заносится в помещение, а остается между ячейками решетчатого настила.



В пищевой промышленности зачастую используют решетчатый настил из нержавеющей стали.



Передвижные вышки, мобильные и рабочие сервисные платформы, смотровые площадки.





# NEONASTIL

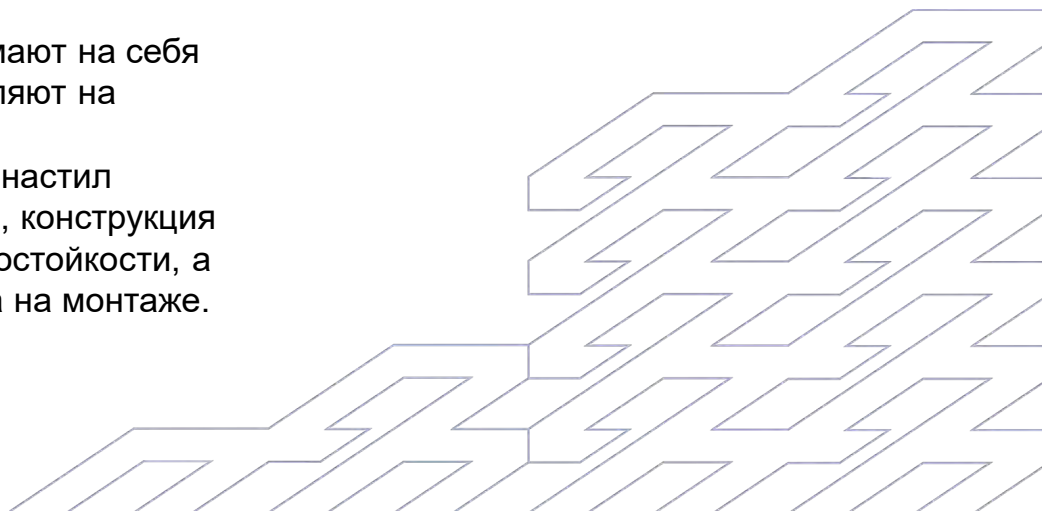
ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

## СВАРНОЙ НАСТИЛ

На сегодняшний день сварной настил причисляется к числу самых легких, но вместе с тем самых прочных материалов, монтаж которого предельно прост, благодаря чему ему все чаще находят применение на объектах отечественного строительства, а также и в других странах.



Несущие полосы сварного настила воспринимают на себя рабочие нагрузки, передают их или распределяют на опорные элементы конструкций, на которые устанавливается настил. Благодаря тому, что настил выполнен методом кузнечнопрессовой сварки, конструкция имеет высокий показатель жесткости и сейсмостойкости, а также имеется возможность подрезки настила на монтаже.

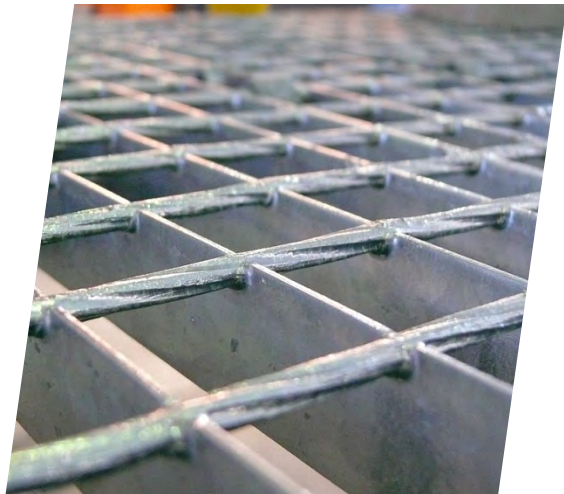






# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА



## ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВАРНОГО НАСТИЛА

Сварной решетчатый настил изготавливается методом кузнечнопрессовой сварки. Перед тем как начать сварочные работы несущие полосы и связующие крученые прутки нарезаются на необходимые размеры. Всю нагрузку принимает на себя несущая полоса сварного настила. Связующий крученый пруток выполняет исключительно функцию фиксатора положения несущей полосы и не воспринимает на себя никакой нагрузки. За счет соединения несущих полос с поперечными прутками в процессе сварки материал приобретает высокую устойчивость к скольжению и, что немаловажно, повышенную жесткость на скручивание.





# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

## СВАРНОЙ НАСТИЛ

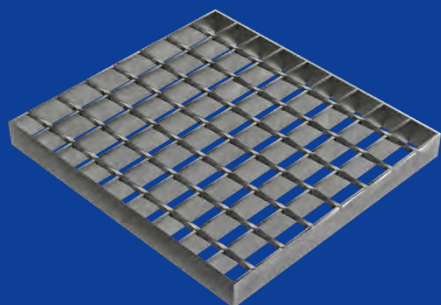
Общепринятое деление ячеек							
Несущая полоса	Покровный пруток						
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,0	-	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
33,0	-	-	31,75	-	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6

Стандартные профили несущих полос			
2 мм	3 мм	4 мм	5 мм
-	20x3	20x4	20x5
25x2	25x3	25x4	25x5
30x2	30x3	30x4	30x5
35x2	35x3	35x4	35x5
40x2	40x3	40x4	40x5
45x2	45x3	45x4	45x5
-	50x3	50x4	50x5
-	60x3	60x4	60x5
-	70x3	70x4	70x5
-	80x3	80x4	80x5



# 3D МОДЕЛЬ

СВАРНОЙ  
НАСТИЛ





# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРНОГО НАСТИЛА

Основным составляющим изделия являются несущие полосы, за счет них настил не прогибается и имеет высокую степень жесткости.

Покровные прутки придают дополнительную особенность сварного настила, как противоскольжение.

Так как связующие прутки приварены к несущим полосам, то в данном настиле допускается производить вырезы и срезы непосредственно на монтаже без последующего его обрамления.

Значительно меньше передает разного рода вибрации и снижает появления резонансных колебаний.

Может воспринимать на себя и/или передавать несущим опорам, сверхвысокие нагрузки.

Решетчатый настил можно установить на площадке с широким пролетом между опорами, без дополнительной установки вспомогательных опор.

Беспрепятственно пропускает погодные явления, дождь, снег, солнечный свет, а также поток вентилируемого воздуха.





## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

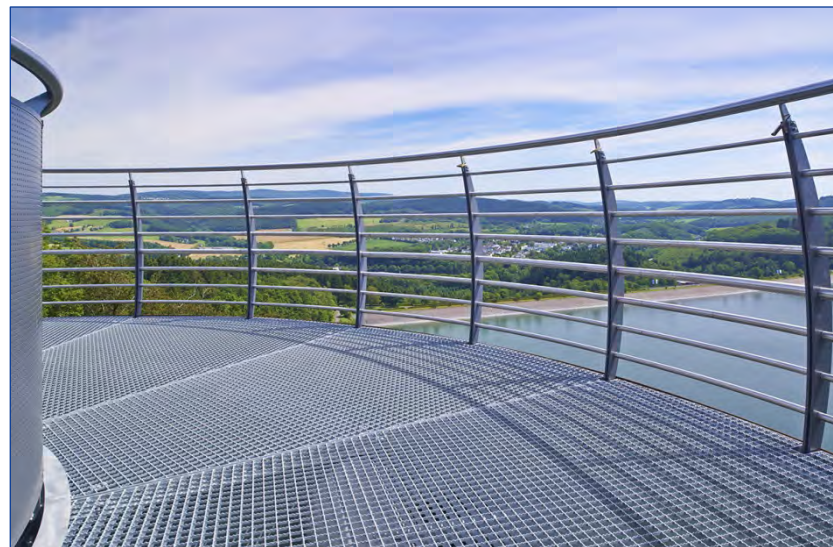
Заводы, производственные цеха, электростанции, в том числе атомные, в качестве переходных и лестничных площадок, а также площадки, на которых необходимо разместить тяжелое оборудование.

Ответственные промышленные цеха, где требуется высокий поток вентилируемого воздуха по всему помещению.

На морских и буровых добывающих платформах, водоочистных станциях и вышках связи, на судне.

Передвижные вышки, мобильные и рабочие сервисные платформы, смотровые площадки.

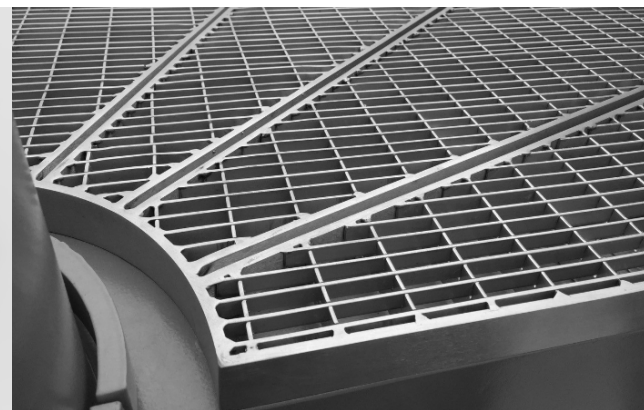
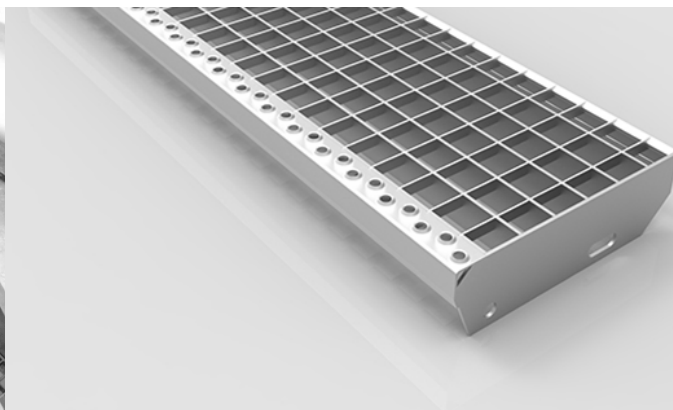
В зонах с повышенной сейсмичностью.





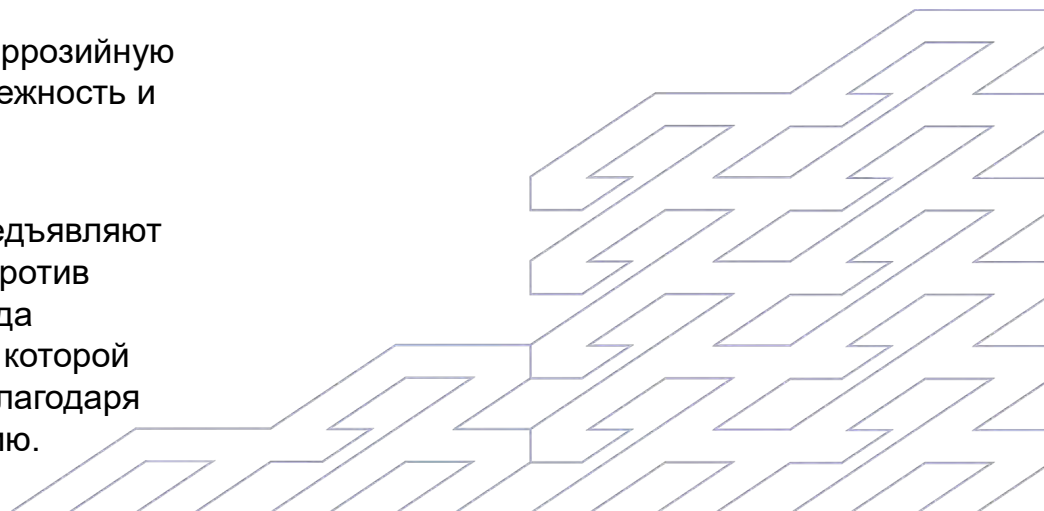
## ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ

Ступени из решетчатого настила — это проверенный годами надежный, долговечный, коррозиестойкий и к тому же удобный вид материала, который все чаще используется на площадках различных промышленных объектов (заводы, цеха, склады и т. д.).



Оцинкованные ступени имеют лучшую антикоррозионную защиту, что обеспечивает долговечность, надежность и безупречный внешний вид таких изделий.

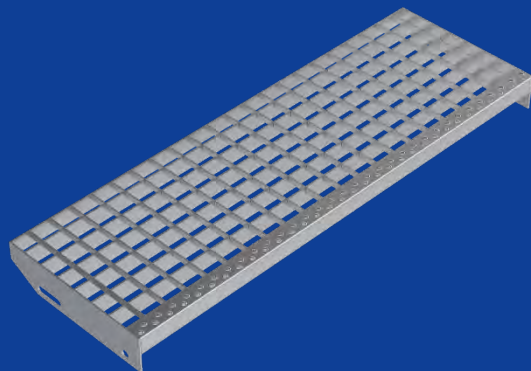
В связи с тем, что к лестничным ступеням предъявляют особо высокие требования по безопасности против скольжения в процессе эксплуатации, их всегда изготавливают с дополнительной планкой, на которой выполняются перфорированные отверстия, благодаря чему и повышается сопротивление скольжению.





# 3D МОДЕЛЬ

ЛЕСТНИЧНЫЕ  
СТУПЕНИ



## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Ступени имеют высокую степень жесткости.

Не скапливается грязь, а также имеют высокую степень противоскольжения.

Обладают высокой степенью ударопрочности.

Просты в монтаже и демонтаже.

Беспрепятственно пропускают дождь и снег.

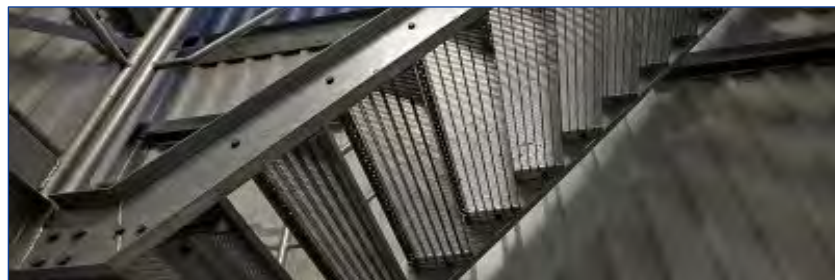
Эстетический вид.



## ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

За счет того, что ступени из решетчатого настила изготовлены из негорючего материала, широко распространена их установка на пожарные и эвакуационные лестницы.



Передвижные вышки, мобильные и рабочие сервисные платформы.

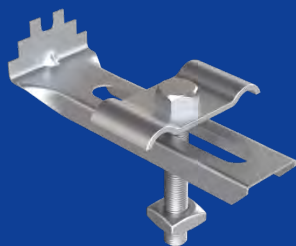


В пищевой промышленности зачастую используют решетчатые ступени из нержавеющей стали.



# 3D МОДЕЛЬ

КРЕПЕЖ

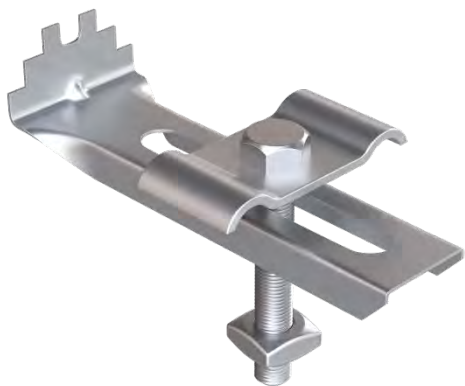




## КРЕПЕЖ ДЛЯ НАСТИЛА

Благодаря конструктивным особенностям прессованного и сварного настила имеется широкий выбор креплений, используемых для соединения, а также для фиксации каждого элемента решетчатого настила.

Способ крепления, а также расходные материалы для монтажа прессованного и сварного настила абсолютно одинаковы. В зависимости от того, из чего изготовлен решетчатый настил (черная, нержавеющая или оцинкованная сталь), необходимо правильно подобрать материал, из которого будут изготовлены компоненты креплений.



Крепежи из нержавеющей стали обладают особыми характеристиками. Они применяются при монтаже решетчатого настила из нержавеющей стали. По сравнению с креплениями из других материалов обладают большей износостойкостью и не подвержены коррозии, что позволяет использовать их в самых агрессивных и неблагоприятных условиях.

# ПРЕИМУЩЕСТВА РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

Имеет вертикальную несущую полосу (ребро жесткости), а покровные полосы крепко фиксируют их на равном расстоянии, вместе они образуют прочную ячеистую поверхность за счет чего готовая конструкция не прогибается.

Способен выдержать нагрузку более 100 тонн/м<sup>2</sup>.

В конструкцию решетчатого настила реализовано оптимальное соотношение расхода стали на допустимые нагрузки, имеет малый удельный вес на единицу площади, обладает большой ударопрочностью.

Имеет большой выбор типов размеров ячеек, благодаря чему он способствует беспрепятственному прохождению солнечного света, воздуха, осадков в виде дождя или снега.



За счет плоской поверхности решетки износ обуви при ходьбе или износ подвижных групп (колес) транспорта, такелажных тележек и т.д. в значительной мере снижается.

При установке решетчатого настила на металлические конструкции значительно уменьшается вибрация и снижается появление резонансных колебаний.

Срок эксплуатации решетчатого настила не менее 10 лет.

Имеет высокие эксплуатационные характеристики и прост в монтаже, так как является съемным изделием.









**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







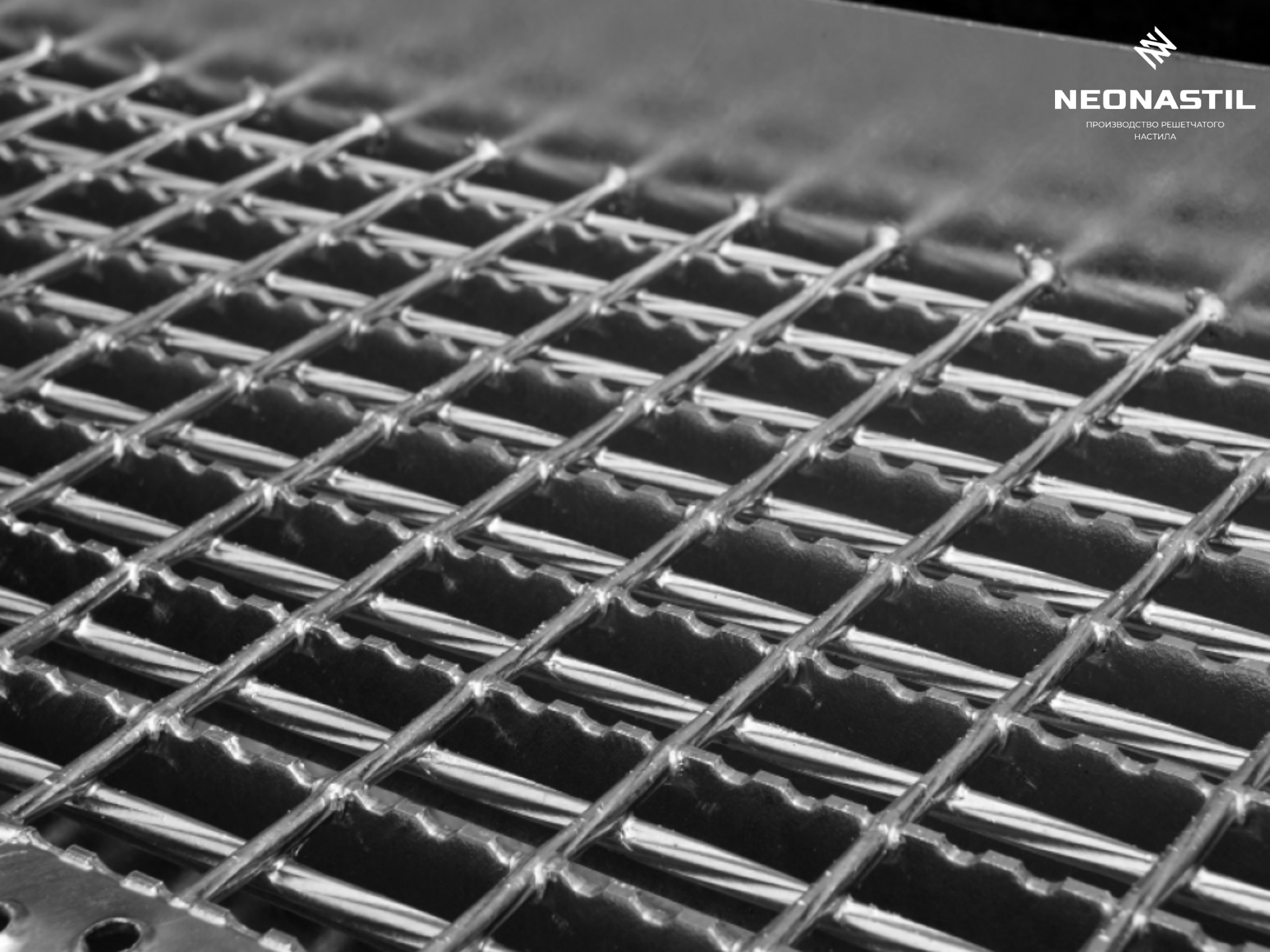
**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА



**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА

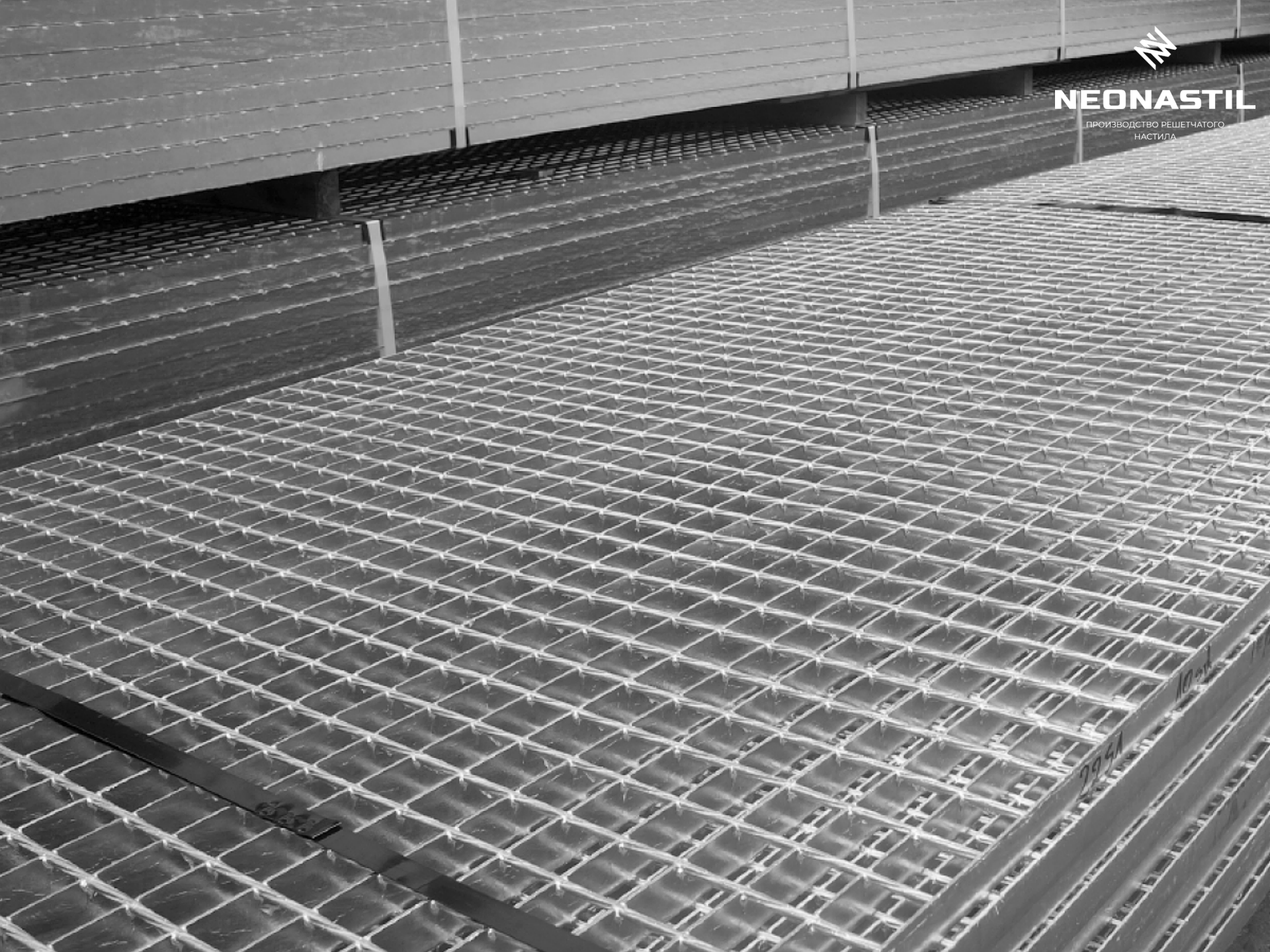






**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА











**NEONASTIL**

NEONASTIL S.p.A. - Via S. Maria Maddalena, 10  
40138 Bologna (BO) - Italy









**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТАТОГО  
НАСТИЛА





**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО  
НАСТИЛА







**NEONASTIL**

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТОЧНОГО  
НАСТИЛА







# NEONASTIL

ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

## ИНФОРМАЦИЯ О ДОСТАВКЕ

### ДЛЯ КЛИЕНТОВ МОСКВЫ И МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Наша компания осуществляет доставку решетчатого настила по Москве и Московской области.  
К вашим услугам автомобили от 1,5 до 20 тонн.

### ДЛЯ КЛИЕНТОВ ИЗ РЕГИОНОВ РОССИИ

Доставка решетчатого настила осуществляется надежными транспортными компаниями, ориентированных на доставку комплектных грузов, а также компаниями, специализирующимися на сборных грузах.

### СТОИМОСТЬ И СРОКИ ДОСТАВКИ

Стоимость услуги и сроки доставки зависят от местонахождения объекта, а также от веса и габаритов заказанной продукции.

### САМОВЫВОЗ

Вы можете самостоятельно забрать свой заказ с нашего склада. Самовывоз подразумевает предварительно оформленную и отправленную в наш адрес заявку по утвержденной форме не менее чем за 1 день до Вашего прибытия.  
Подробную информацию вы всегда можете получить у наших сотрудников по телефону.



Мы ценим время наших клиентов, поэтому осуществляем доставку в самые короткие сроки.

+7 (495) 902-52-14

[info@neonastil.ru](mailto:info@neonastil.ru)

[www.neonastil.ru](http://www.neonastil.ru)

Москва